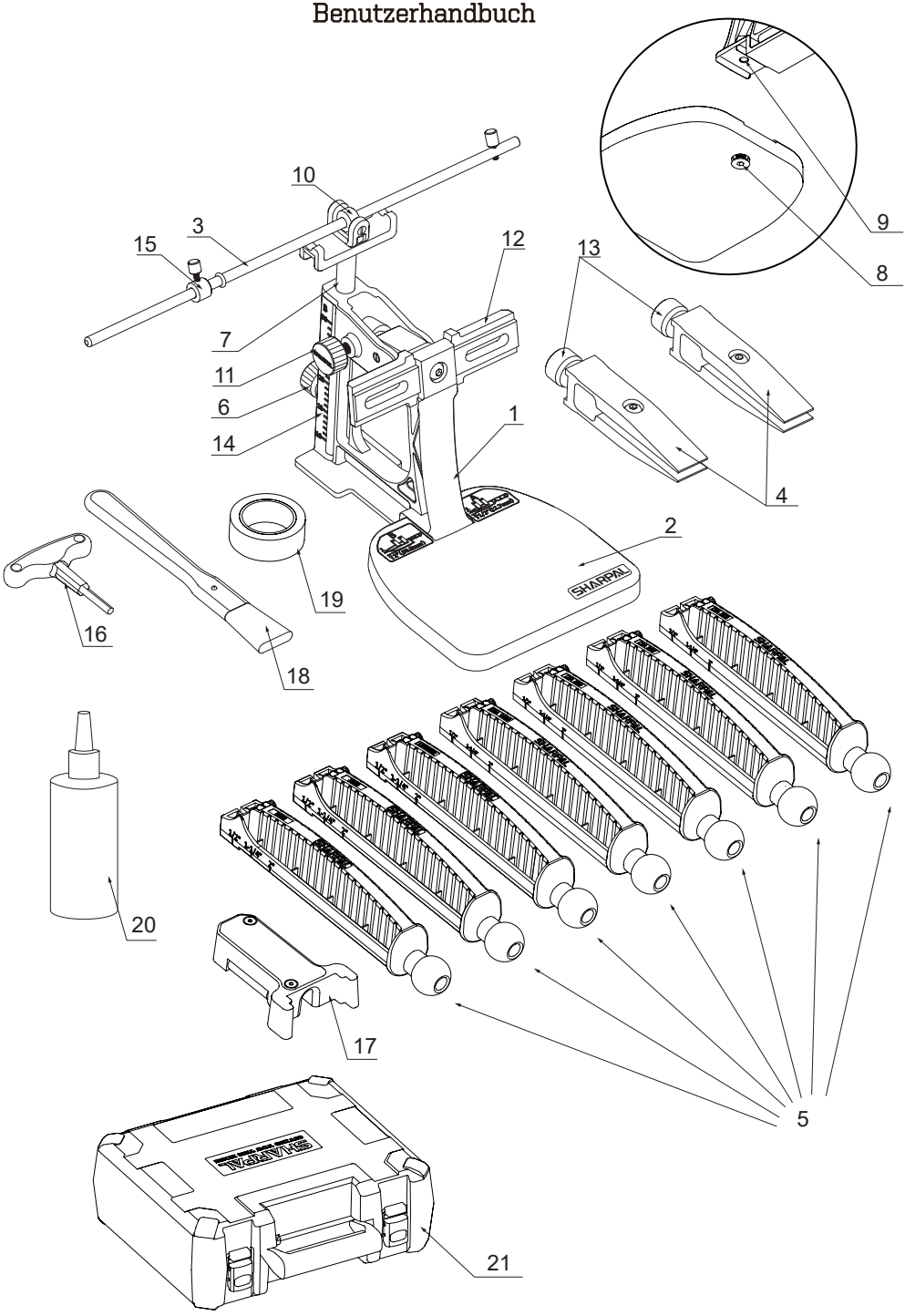
Benutzerhandbuch



1 **Hauptstützrahmen**

2 **Schleifbasis**

3 **Schleifführungsstange (mit verstellbarem O-Ring)**

4 **Messerklammern**

5 **Schleifplatten**

Schleifmittel	Körnung	Funktion	Anwendung
Diamant	Extra grob 220 Körnung (60 Mikron)	Reparieren	Trocken
Diamant	Grob 325 Körnung (45 Mikron)	Wiederherstellen	Trocken
Diamant	Fein 600 Körnung (25 Mikron)	Schärfen	Trocken
Diamant	Extra fein 1000 Körnung (15 Mikron)	Abziehen	Trocken
Keramik	3000 Körnung	Verfeinern	Trocken
Schleifstein	6000er Körnung Ohne Einweichen	Polieren	Nass
Leder		Spiegelpolitur	Trocken

6 **Winkelarretierknopf**

7 **Stützstange**

8 **Anti-Fall-Befestigungsschrauben**

9 **Befestigungsloch**

10 **Scharniergelenk**

11 **Drehknopf**

12 **Drehbalken**

13 **Messerklammer-Knopf**

14 **Winkelanzeiger mit A- & B-Winkelskala**

15 **Schleifplattenbegrenzer**

16 **T-Griff-Inbusschlüssel (im Handbuch als „Schlüssel“ bezeichnet)**

17 **Referenzbasis für Winkelmessgerät**

18 **Reinigungsbürste**

19 **Abdeckband**

20 **Kunststoff-Quetschflasche**

21 **haltbare Aufbewahrungsbox**

ACHTUNG:

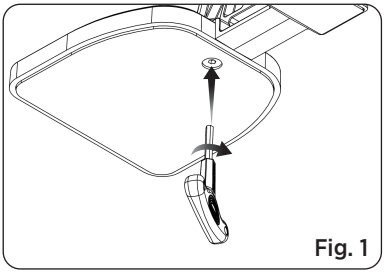
1. Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer dieses Benutzerhandbuch lesen und verstehen, bevor er das Produkt verwendet. Bewahren Sie das Benutzerhandbuch für zukünftige Referenz auf.
2. Das Schärfen ist eine potenziell gefährliche Aufgabe. Behalten Sie stets die volle Kontrolle über Ihr Messer und bleiben Sie konzentriert, um Verletzungen zu vermeiden.
3. Tragen Sie während des Betriebs immer eine Schutzbrille und schnittfeste Handschuhe.
4. Um Kratzer zu vermeiden, empfehlen wir, Abdeckband auf die Messerklammern aufzubringen.

ALLGEMEINE ANLEITUNG:

1. Verwenden Sie nur die Schleifplatten mit 220er- und 325er-Körnung, um die Schneide einer stumpfen oder beschädigten Klinge wiederherzustellen.

2. Verwenden Sie die feine Diamant-Schleifplatte, die Keramikplatte oder die Wetzsteinplatte für leicht stumpfe oder wertvolle Messer.
3. Halten Sie die Schneide und die Schleifplatten beim Schärfen sauber. Verwenden Sie die mitgelieferte Bürste oder ein weiches Tuch, insbesondere beim Wechsel zu feineren Körnungen.
4. Legen Sie die Schleifführungsstange mit der Schleifplatte in den Parkschlitz an der Stützstange, um Sicherheit zu gewährleisten, wenn nicht geschärft wird.
5. Führen Sie ein Schärfprotokoll, um die genauen Schneidenwinkel zu erfassen und bei den Messern gleichbleibende Ergebnisse zu erzielen.
6. Wenn das Gerät nicht in Gebrauch ist, bewahren Sie das Schärfset im Aufbewahrungskoffer auf, um alle Komponenten organisiert und geschützt zu halten.
7. Lassen Sie **NIEMALS** ein Messer im Schärfsystem eingespannt, wenn es nicht in Gebrauch ist. Bewahren Sie Messer immer sicher auf.
8. Ersatz-Schleifmittel sind separat erhältlich.

MONTIEREN SIE DAS MESSERSCHÄRFSET


Fig. 1

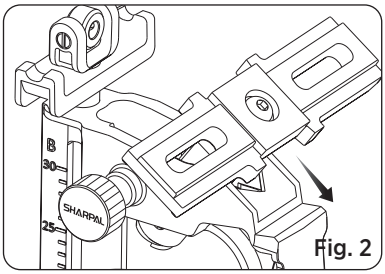
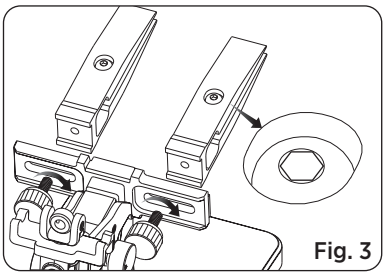


Fig. 2

1. Richten Sie die Anti-Fall-Befestigungsschrauben am Befestigungsloch aus und verwenden Sie den Schlüssel, um die Schleifbasis fest am Hauptstützrahmen zu befestigen (Siehe Fig. 1).
2. Klappknopf lösen.Drehen Sie den Drehholm in eine horizontale Position und drücken Sie ihn nach unten, bis er sicher auf dem Hauptträgergestell aufsitzt. Ziehen Sie anschließend den Klappknopf fest, um sicherzustellen, dass er stabil bleibt.

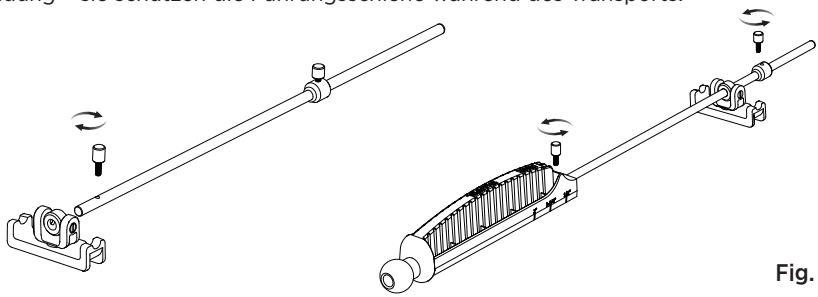
Tipp: Stellen Sie sicher, dass der Drehknopf vor dem Betrieb gelockert ist (Siehe Fig. 2).


Fig. 3

3. Positionieren Sie jede Messerklammer auf dem Drehbalken und schieben Sie sie so, dass sie der Länge der Klinge entspricht. Ziehen Sie die Messerklammer-Knöpfe fest an, um sie zu fixieren.

Tipp: Stellen Sie sicher, dass die Befestigungsschrauben an den Klammern nach oben zeigen (Siehe Fig. 3).

4. Hinweis: Bitte entfernen Sie die schwarzen Schutzkappen von beiden Enden vor der Verwendung – sie schützen die Führungsschiene während des Transports.


Fig. 4

Lösen Sie die Schraube der Schleifführungsstange und führen Sie die Stange durch das Scharniergelenk. Verbinden Sie die Schleifführungsstange mit der Schleifplatte und ziehen Sie die Schraube fest an. Passen Sie die Position des Schleifplattenbegrenzers nach Bedarf an, um den gewünschten Schleifabstand einzustellen (Siehe Fig. 4).

Tipp: Wenn Sie den Schleifplattenbegrenzer einstellen, stellen Sie sicher, dass das vordere Kunststoffgehäuse der Schleifplatte beim Schärfen nicht die Schneide berührt.

5. Legen Sie die Schleifführungsstange in den Parkschlitz an der Stützstange (Siehe Fig. 5).

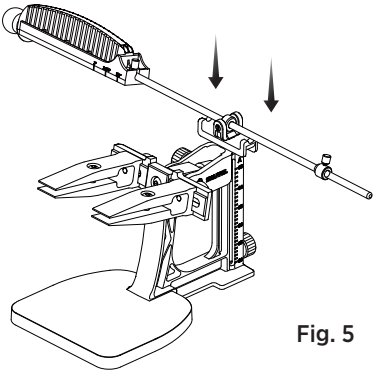


Fig. 5

MESSERINSTALLATION UND EINSTELLUNG DES SCHLEIFWINKELS

1. Standardmesser: Für Klingen mit einer Breite von 3/5 bis 2-3/4 Zoll (15–70 mm) verwenden Sie die **A**-Montageposition, wie auf dem Basisschild angegeben. Der Schleifwinkelbereich beträgt 10°–35° (Siehe Fig. 6).

Breites Messer: Für Klingen mit einer Breite von 2-3/4 bis 4-1/3 Zoll (70–110 mm) verwenden Sie die **B**-Montageposition, wie auf dem Basisschild angegeben. Der Schleifwinkelbereich beträgt 10°–30° (Siehe Fig. 7).

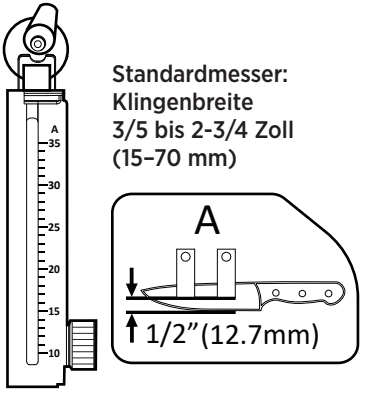


Fig. 6

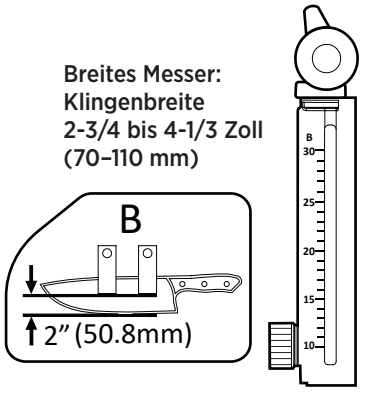


Fig. 7

2. Jede Schleifplatte verfügt über Skalenmarkierungen bei 1/2 Zoll und 2 Zoll. Setzen Sie die Klinge in die Klammern ein, passen Sie sie nach Bedarf an und richten Sie sie zur Positionierung an den Skalenmarkierungen auf der Schleifplatte aus.

Standardmesser: Stellen Sie sicher, dass der Abstand vom Ende der Klammer bis zur Schneide 1/2 Zoll (12,7 mm) beträgt.

Breites Messer: Stellen Sie sicher, dass der Abstand vom Ende der Klammer bis zur Schneide 2 Zoll (50,8 mm) beträgt (Siehe Fig. 8).

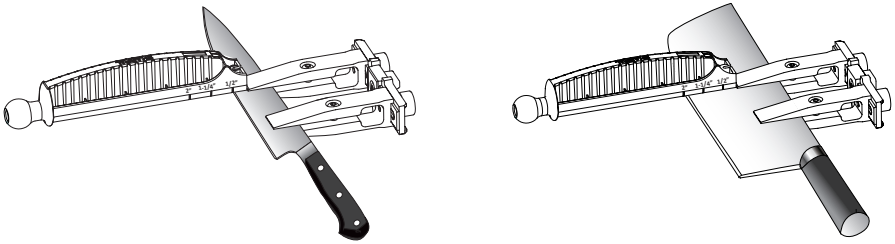
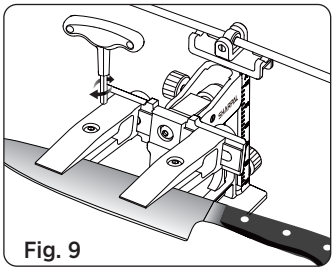


Fig. 8

3. Passen Sie die Klingenposition an, sodass der Abstand vom Ende jeder Klemme zur Schneide für beide Klemmen gleich ist. Sobald die Klingenposition korrekt eingestellt ist, ziehen Sie die Befestigungsschrauben an beiden Klemmen mit dem Schlüssel fest (Siehe Fig. 9).

Tipp: Ziehen Sie die Befestigungsschraube an der ersten Klemme nicht vollständig fest, bis der Abstand von den Enden beider Klemmen zur Schneide gleich ist.

4. Drehen Sie den Winkelarretierknopf, um die Stützstange nach oben oder unten zu bewegen, bis die rote Linie mit dem gewünschten Winkel auf der Skala übereinstimmt (Siehe Fig. 10). Ziehen Sie dann den Winkelarretierknopf fest an.


Fig. 9

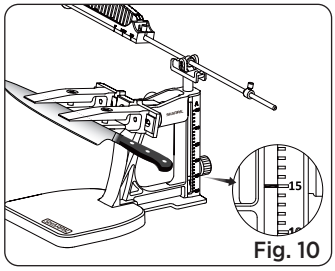
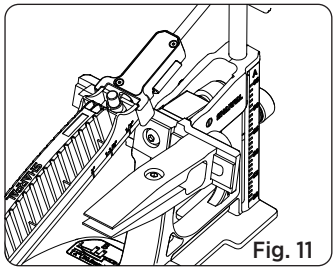


Fig. 10


Fig. 11

Standardmesser: Verwenden Sie den Winkelanzeiger auf der **A**-Skala.

Breites Messer: Verwenden Sie den Winkelanzeiger auf der **B**-Skala.

Referenzbasis für Winkelmessgerät

Öffnen Sie die Klammerabdeckung, befestigen Sie die Basis an der Führungsstange und schließen Sie die Abdeckung anschließend sicher. Dadurch entsteht eine flache magnetische Montagefläche für ein digitales Winkelmessgerät (Siehe Fig. 11). Das digitale Winkelmessgerät ist **nicht im Lieferumfang enthalten.**

Hinweis: Wenn Sie ein digitales Winkelmessgerät verwenden, platzieren Sie es zur Winkelmessung auf der Referenzbasis für Winkelmessgerät. Wenn das Winkelmessgerät auf der 202H-Schleifbasis auf Null gestellt wurde, addieren Sie 10° zum Messwert. Wenn es auf der Klingenfläche auf Null gestellt wurde, ist keine Korrektur um 10° erforderlich. Die Klingengeometrie kann den Messwert beeinflussen.

Tipp für unbekannten Klingenwinkel:

Tragen Sie einen Marker (**nicht im Lieferumfang enthalten**) auf die Schneide auf. Passen Sie die Tragstange nach Bedarf nach oben oder unten an und schleifen Sie die Kante vorsichtig. Wenn der Marker vollständig entfernt ist und eine saubere Kante sichtbar wird (Siehe Fig. 12), zeigt der Winkelwert auf der Skala (A oder B) den richtigen Schleifwinkel an.

Tipp: Wählen Sie die A-Skala, wenn der Abstand vom Ende der Klammer bis zur Schneide 1/2 Zoll (12,7 mm) beträgt, oder die B-Skala, wenn er 2 Zoll (50,8 mm) beträgt.

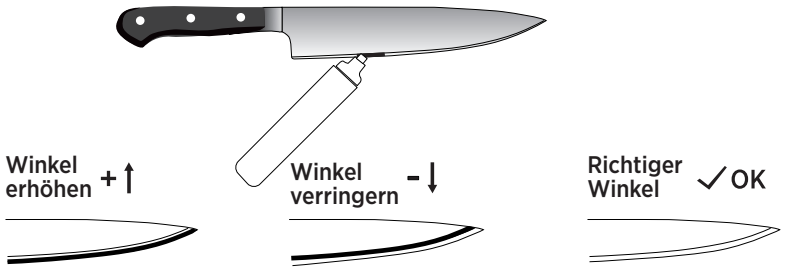


Fig. 12

Klingen breiter als 4-1/3 Zoll (110 mm)

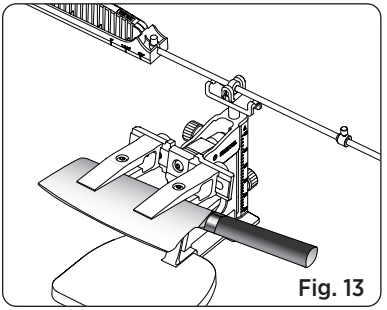
1. Positionieren Sie die Klinge so tief wie möglich fest in der Klammer (Siehe Fig. 13).
2. Verwenden Sie einen Marker (**nicht im Lieferumfang enthalten**), um die Schneide zu markieren.
3. Drehen Sie den Winkelarretierknopf, um die Stützstange nach Bedarf nach oben oder unten zu bewegen, und schärfen Sie die Schneide vorsichtig. Wenn der Marker auf der Klinge vollständig entfernt ist, erscheint eine saubere Schneide (Siehe Fig. 12).
4. Ziehen Sie den Winkelarretierknopf fest und notieren Sie den Winkel an der **B**-Position für die zukünftige Referenz.

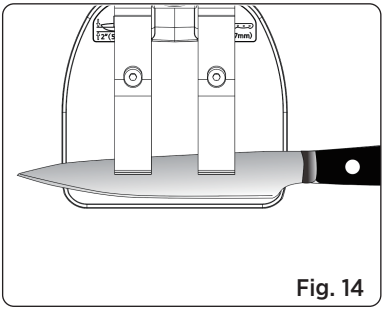
Hinweis: Der Referenzabstand von 2 Zoll ist hier nicht anwendbar. Passen Sie die Position der Klinge so an, dass sie sicher eingespannt ist und effektiv geschärft werden kann.

Klingen schmaler als 3/5 Zoll (15 mm)

Passen Sie die Klinge in der Klemme so an, dass möglichst viel von der Klinge freiliegt, während sie gleichzeitig sicher fixiert ist (Siehe Fig. 14).
Ist die Klinge zu schmal, **ignorieren Sie den Referenzabstand von 1/2 Zoll (12,7 mm)** und stellen

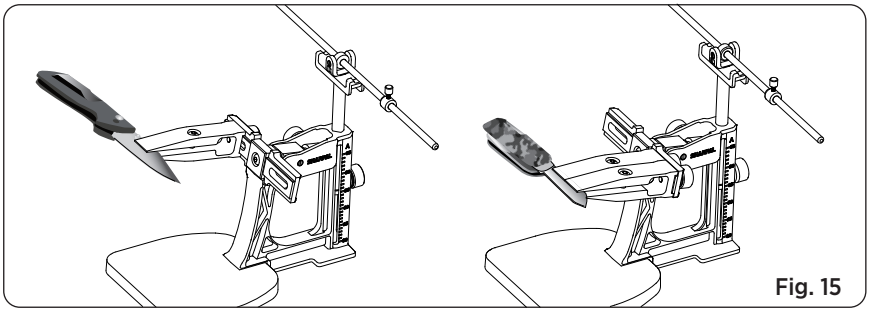
Sie sicher, dass sie fest gehalten wird. Befolgen Sie die gleichen Schritte wie oben, notieren Sie den Winkel jedoch an der Position **A**.


Fig. 13


Fig. 14

Kurze Klingen

Eine einzelne Klemme ist ausreichend, solange die Klinge fest gehalten wird. Kann eine Klemme die Klinge nicht sicher fixieren, verwenden Sie **zwei Klemmen auf derselben Seite** für zusätzliche Stabilität (Siehe Fig. 15).
Eine außermittige Position der Klemme beeinflusst den Schärfwinkel nicht.

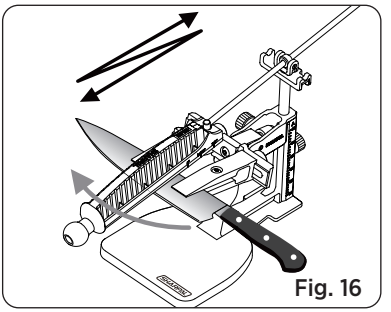

Fig. 15

MESSERSCHÄRFEN

Sicherheitstipp: Stellen Sie sicher, dass die Messerklinge sicher eingespannt ist, und gehen Sie beim Schärfen vorsichtig mit der Schneide um.

1. Wählen Sie die geeignete Schleifplatte entsprechend dem Schärfbedarf aus.
2. Üben Sie leichten Druck mit langen, gleichmäßigen Zügen aus und beginnen Sie an der Ferse der Klinge. Führen Sie die Schleifplatte entlang der Schneide hin und her bis zur Spitze. Stoppen Sie an der Klingenspitze (Siehe Fig. 16).

Tipp: Üben Sie nur leichten Druck aus und lassen Sie das Schleifmittel die Arbeit erledigen. Nehmen Sie sich Zeit, um ein effektives Schärfen zu gewährleisten.


Fig. 16

3. Fahren Sie mit dem Schärfen fort, bis Sie auf der gesamten gegenüberliegenden Seite der Klinge einen Grat spüren. Lösen Sie den Drehknopf, heben Sie den Drehbalken an und drehen Sie ihn vorsichtig um 180°, um zur gegenüberliegenden Seite der Klinge zu wechseln. Halten Sie den Messergriff für bessere Kontrolle während dieses Schrittes (Siehe Fig. 17). Sobald die Einstellung abgeschlossen ist, ziehen Sie den Drehknopf fest an.

Tipp: Legen Sie die Schleifführungsstange beim Umdrehen des Messers in den Parkschlitz an der Stützstange. Seien Sie vorsichtig!

4. Schärfen Sie auf dieser Seite der Klinge die gleiche Anzahl von Zügen, um eine gleichmäßige Fase zu erzeugen.
5. Wechseln Sie bei Bedarf zu feineren Schleifplatten, um eine rasiermesserscharfe Schneide zu erzielen.

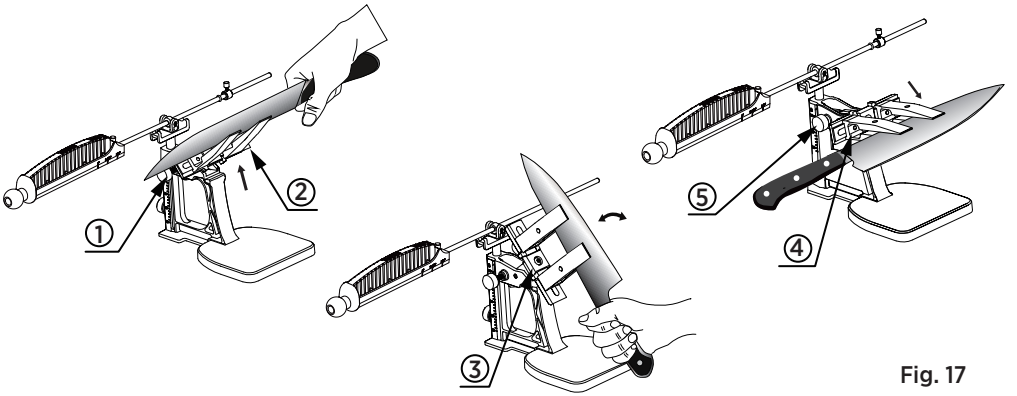


Fig. 17

Tipp: Bei Verwendung des 6000er Schleifsteins die Oberfläche während des Schärfens stets feucht halten. Bei Bedarf Wasser hinzufügen, um eine glatte, gut benetzte Oberfläche zu erhalten.

Hinweis: Beim Stroppen der Klinge bewegen Sie das Leder immer nach unten. Vermeiden Sie Hin- und Herbewegungen, um ein Einschneiden in das Leder zu verhindern (Siehe Fig. 18). **Stellen Sie vor dem Abziehen sicher, dass die Klinge sauber und frei von Wasserflecken ist.**

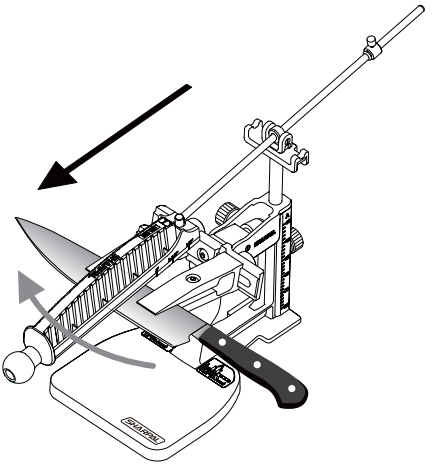


Fig. 18

WARTUNG

1. Reinigen Sie das Messer und die Schleifplatte nach dem Schärfen mit der kleinen Bürste, um Rückstände zu entfernen.
2. Wischen Sie alle Komponenten mit einem weichen, trockenen Tuch ab, um Metallspäne und Rückstände zu beseitigen.
3. Reinigen Sie nach dem Gebrauch alle Komponenten und lagern Sie die Schleifplatten an einem trockenen Ort, fern von hohen Temperaturen und Feuchtigkeit.

- Sehen Sie sich das zugehörige Demo-Video auf YouTube an: **bit.ly/202HUVideo**
  Oder scannen Sie den QR-Code
- Für SHARPAL-Produkte gilt eine Garantie von **3 Jahren** ab Kaufdatum auf Material- und Verarbeitungsfehler. Diese Garantie schließt Schäden aus, die durch unsachgemäßen Gebrauch oder Veränderungen, normale Abnutzung und den natürlichen Verfall von Verbrauchsmaterialien bei regelmäßigem Gebrauch entstehen. Außerdem gilt die Garantie nur für nicht-industrielle und nicht-kommerzielle Nutzung. Wenn Sie einen Garantieanspruch geltend machen möchten, kontaktieren Sie uns bitte über die SHARPAL-Website oder senden Sie eine E-Mail direkt an **warranty@sharpal.com.**